

Báscula G



Verificaciones Industriales de Andalucía, S.A.
CONSEJERÍA DE ECONOMÍA, INNOVACIÓN, CIENCIA Y EMPLEO

VEIASA
C/ Albert Einstein, 2, edificio VEIASA
41092 SEVILLA
Teléfono: 955 044 000
Fax: 955 044 068
Correo-e: metro@veiasa.es

CERTIFICADO DE VERIFICACIÓN Instrumento de pesaje

Certificado número 50M16000233/0004

Tipo de verificación Verificación periódica

Titular

ENAGAS TRANSPORTE, S.A.U.
POLIG. IND. NUEVO PUERTO
21810 PALOS DE LA FRONTERA
HUELVA

Características del instrumento

Número serie 2000717
Marca EPELSA
Modelo EPEL-21

Realizadas las comprobaciones y los ensayos de acuerdo al procedimiento PEAM 4, establecido por VEIASA, en base a la Orden Ministerial de 27 de abril de 1999 y la Orden de 25 de febrero de 2000 de la Junta de Andalucía, que regulan el Control Metrológico del Estado de los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático, se certifica que el instrumento objeto del presente certificado CUMPLE con los requisitos de verificación especificados en las citadas Ordenes.

Fecha verificación 05/04/2016

Fecha emisión 08/04/2016



Fdo PEREZ MARQUEZ, JUAN JOSE
Cargo Verificador

Observaciones

Los resultados se refieren al momento y condiciones en que se efectuaron las mediciones, afectando únicamente a la muestra sometida a verificación.

No se permite la reproducción parcial de este informe sin autorización expresa para ello.





CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Certificate of calibration

Número: 50M16000233 - 3

Number

Página 1 de 3

Page 1 of 3

Laboratorio Provincial de Huelva
 Avda. Francisco Montenegro, 11
 21001 HUELVA (HUELVA)
 Teléfono: 959071063 Fax: 959074003

VEIASA

INSTRUMENTO:

Description

MARCA:

Manufacturer

MODELO:

Model

Nº DE SERIE:

Serial number

PETICIONARIO:

Customer

Básculas

EPELSA

EPEL-21

2000717

ENAGAS TRANSPORTE S.A.U.

POLIG. IND. NUEVO PUERTO

21810

PALOS DE LA FRONTERA

HUELVA

FECHA DE CALIBRACIÓN:

Date of calibration

05/04/2016

Signatario/s autorizado/s:

Authorized signatory/ies

Fecha de emisión: 08/04/2016

Date of issue



Fdo. JUAN JOSÉ PÉREZ MÁRQUEZ
VERIFICADOR DE LABORATORIO

Fdo. FERNANDO PEREZ CRUZ
Jefe de Laboratorio

Este certificado se expide de acuerdo con las condiciones de la acreditación concedida por ENAC, que ha comprobado las capacidades de medida del laboratorio y su trazabilidad a patrones nacionales o internacionales. ENAC es firmante del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo (MLA) de certificados de calibración de European Cooperation for Accreditation (EA) y de International Laboratories Accreditation Cooperation (ILAC).

This certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by ENAC which has assessed the measurement capability of the laboratory and it's traceability to national or international standards. ENAC is one of the signatories of the Multilateral Agreement of the European Cooperation for Accreditation (EA) and the International Laboratories Accreditation Cooperation (ILAC).

INSCRITA EN EL REGISTRO MERCANTIL DE SEVILLA - TOMO 1207 - FOLIO 84 - HOJA N.º SE-140 - INSCRIPCIÓN 1.ª - C.I.F. A-41398645



Certificado de Calibración

Nº Certificado: 50M160000233 - 3

Características del instrumento de pesaje de funcionamiento no automático

Nº serie: 2000717	Alcance mínimo: 400,0 kg
Marca: EPELSA	Alcance máximo: 45000 kg
Modelo: EPEL-21	Escalón real. (d): 20,000 kg
Clase: III	Escalón verif. (e): 20,000 kg
Tara: -45 t	

Dispositivos transmisores y receptores de carga

Dispositivo receptor: HORMIGON SEMI EMPOTRADA

Dispositivo transmisor: 6, 3 por banda, células de carga.

Características del indicador

Marca: EPELSA	Nº Serie: 2133069
Modelo: CYBER	Tipo: Electrónico

Características de los apoyos/células

Marca: EPELSA	Alcance: 20000 kg
Modelo: CPC	

Lugar de realización de los ensayos

Dirección del solicitante

Patrones utilizados

JUEGO DE PESAS DE CAMIONES con nº de control: E01006M-15M
MEDIDOR CONDICIONES AMBIENTALES con nº de control: E50066W

Trazabilidad

Los patrones utilizados tienen trazabilidad a patrones nacionales o internacionales.

Procedimiento de calibración

Las pruebas se han realizado en base a la instrucción de trabajo ITTMET 6 establecida por Verificaciones Industriales de Andalucía, S.A. para este tipo de instrumentos, basada en las recomendaciones y criterios de la norma EN 45501, G-ENAC 13 y G-ENAC 17.

Condiciones de ensayo

Temperatura inicial: 18,30°	Temperatura	22,90 °C	Temperatura final: 22,90°C
Humedad inicial: 47,80%	Humedad máxima:	47,80 %	Humedad final: 45,60%

Observaciones



Certificado de Calibración

Nº de Certificado: 50M16000233 - 3

Resultado de la calibración

Carga (L)	Indicación (I)	Error (E)	Incertidumbre (U)	Error de histéresis (Eh)
0,000	0	0	13	0
400,000	400	0	13	0
6000,000	6000	0	14	0
10000,000	10020	20	16	0
16000,000	16020	20	19	0
20000,000	20020	20	22	0
30000,000	30020	20	43	0
40000,000	40040	40	49	0
45000,000	45060	60	76	0

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por un factor de cobertura $k=2$ que, para una distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%.

La incertidumbre típica medida se ha obtenido conforme al documento de EA-4/02.

Unidades de los resultados expresados en Kg.

Cualquier tipo de ajuste invalida los resultados reflejados en el certificado de calibración.

El punto cero no está contemplado dentro del alcance de la acreditación.

No se permite la reproducción parcial de este certificado sin autorización expresa para ello.
Los resultados se refieren al momento y condiciones en que se efectuaron las mediciones, afectando única y exclusivamente a la muestra sometida a calibración.