

## Enagás finaliza con éxito el sellado definitivo de los pozos del almacenamiento subterráneo Castor

Los trabajos, de alta complejidad de ejecución, han permitido aislar permanentemente los 13 pozos conforme a los requisitos técnicos, ambientales y de seguridad establecidos.

**Madrid, 5 de octubre de 2026.** Enagás ha finalizado con éxito el sellado definitivo de los 13 pozos del almacenamiento Castor, con la colocación de tres tapones en cada uno de ellos, en cumplimiento del mandato del Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico (MITECO) tras el acuerdo adoptado en Consejo de Ministros de 31 de octubre de 2019, para el sellado y abandono definitivo de los pozos.

Los trabajos en pozo, de gran complejidad y alto nivel de especialización técnica, han contado con el despliegue de la plataforma marina flotante (*Jack Up*) Noble Resolve, para colocar las barreras que garantizan el sellado definitivo de los pozos y restablecer las condiciones geológicas naturales que aseguran el aislamiento permanente.

Al final de este proceso, se cortaron los revestimientos de los pozos (conductores) a más de tres metros por debajo del lecho marino, eliminando así cualquier elemento de las instalaciones que sobresaliera. De este modo, el fondo marino quedó completamente despejado y libre de las tuberías asociadas a los pozos, manteniendo el terreno en situación de máxima seguridad.

Con el sellado de los pozos se completa una de las etapas más relevantes del proceso, iniciado con la hibernación técnica del almacenamiento y que ahora deja la instalación preparada para la fase final de desmantelamiento de las instalaciones de superficie marinas y terrestres.

Las operaciones de sellado, que cumplen con la normativa española y con los estándares internacionales en materia de abandono de pozos *offshore* (*OEUK P&A Guidelines*), se han ejecutado de acuerdo con los criterios ambientales y de seguridad establecidos en la Declaración de Impacto Ambiental del proyecto y la legislación española vigente. Todos los tapones permanentes cuentan con la aprobación de una tercera parte independiente, el *Well Examiner*, tal y como es preceptivo conforme al Real Decreto 1339/2018 de seguridad *offshore*.

El importe total estimado por los trabajos de sellado definitivo de los pozos del almacenamiento subterráneo Castor es de 241 millones de euros, a la espera de recibir las certificaciones finales.

### Trabajos previos para garantizar el desmantelamiento

Previamente al sellado definitivo de todos los pozos, Enagás finalizó el proceso de hibernación del almacenamiento subterráneo Castor con un sellado temporal de los pozos. Con ello, la compañía cumplió la labor encomendada por el Gobierno a través del Real Decreto-ley 13/2014 de 3 de octubre, por el que se adoptaban medidas urgentes en relación con el Sistema Gasista y la titularidad de centrales nucleares.

Desde que se inició el proceso, las fases acometidas han sido las siguientes:

- Fase 0. Análisis de la situación: A partir del requerimiento del Gobierno, se realizó un estudio preliminar del activo y un exhaustivo análisis de riesgos contemplando diferentes alternativas, y se elaboró el plan de hibernación para iniciar el proceso en marzo de 2015. Tras este análisis, se acometieron las fases posteriores.
- Fase 1. Inertización: Se procedió a la disminución controlada y programada de la presión del gas remanente en superficie, en la plataforma, en el gasoducto y en las instalaciones de tierra, hasta llevar a la infraestructura

a una situación de presión mínima de gas. Como parte del proceso de aislamiento, se retiró todo el gas de la instalación de superficie, cuyas líneas quedaron inertizadas con nitrógeno a baja presión.

- Fase 2. Preservación de los equipos: Se realizaron los trabajos de preservación de los equipos para su mantenimiento en condiciones de seguridad y operatividad. En concreto, se preservaron todos los compresores, tanto de la planta como de la plataforma, se protegieron los elementos eléctricos y se engrasaron y recubrieron con material aislante las válvulas para protegerlas del ambiente marino. El proceso también incluía tareas de control remoto de la plataforma, alquiler de generadores para alimentar de electricidad a la plataforma, vaciado de productos químicos de los tanques en condiciones seguras y preservación del resto de equipos.
- Fase 3. Sellado temporal de los pozos: Una vez comprobada la correcta estanqueidad de cada uno de los 13 pozos del almacenamiento y de las válvulas situadas tanto en superficie como a 150 metros de profundidad, se instalaron en todos los pozos dos tapones mecánicos adicionales a las dos válvulas existentes en cada uno de ellos.
- Fase 4. Sellado y abandono definitivo de pozos. Los trabajos han consistido en la instalación de barreras permanentes en el interior de cada pozo mediante una combinación de elementos mecánicos de aislamiento y tapones de cemento especialmente diseñados para garantizar su integridad a largo plazo. Estas barreras permiten aislar de forma definitiva las distintas formaciones geológicas atravesadas durante la perforación, eliminando cualquier posible vía de migración de fluidos entre los diferentes estratos del subsuelo o hacia el medio marino. Con ello, se garantiza que los pozos quedan sellados de manera segura y permanente, de acuerdo con los estándares internacionales y las mejores prácticas de la industria *offshore*.

Además de los pozos submarinos, el almacenamiento Castor tiene dos instalaciones de superficie: la planta de operaciones de tierra —en el término municipal de Vinaròs (Castellón)—, y la estructura marítima superior —situada en aguas territoriales españolas, a 21,6 km de la costa del Mar Mediterráneo—. Ambas están unidas por un gasoducto de 30 pulgadas de diámetro y de 30,3 km de longitud, con un tramo submarino de 21,6 km y otro terrestre de 8,7 km, así como una línea paralela de comunicaciones de fibra óptica.

La instalación marina estaba a su vez constituida por una Plataforma de Pozos (*WHP, Well Head Platform*) y por la Plataforma de Proceso (*PUQ, Process, Utilities and Quarters*), unidas entre sí por una pasarela. De la WHP partían los 13 pozos que descendían hasta el almacenamiento: 8 pozos de producción, 4 pozos de monitorización y 1 pozo de reinyección de fluidos.

**Dirección General de Comunicación,  
Relaciones Institucionales y con Inversores**

(+34) 91 709 93 40

[dircom@enagas.es](mailto:dircom@enagas.es)

[www.enagas.es](http://www.enagas.es)

